

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Ульяновский государственный университет»

Утверждено:

Решением Ученого совета УлГУ  
протокол № 14/260 от 26.06 2018 г.  
Председатель Ученого Совета, ректор  
Б.М. Костишко



**Образовательная программа подготовки специалистов среднего звена  
по специальности**

15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)  
код и наименование специальности

Квалификация техник - механик

Уровень освоения базовая подготовка

Уровень образования основное общее

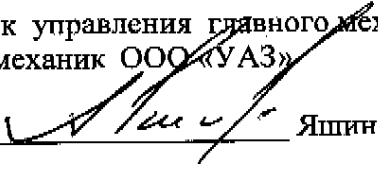
Форма обучения очная

Нормативный срок освоения ЛПССЗ 3г.10м.

Ввести в действие с «1» сентября 2018 г.

г. Ульяновск

Согласовано:  
Работодатели:  
Начальник управления главного механика -  
главный механик ООО «УАЗ»

  
\_\_\_\_\_ Яшин А.Н.

МП

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

Главный технолог производства  
Автокомпонентов ООО «УАЗ»

  
\_\_\_\_\_ Дегтярёв О.В.

МП (подпись)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

Утверждено:

Решением Научно - педагогического совета  
АМТ № 16 от 25.06.2018 г.

Директор

  
\_\_\_\_\_ Юдин А.В.  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2018 г.

ОППССЗ рассмотрена на заседании, Научно-педагогического совета учебного АМТ  
протокол № 16 от 25.06.2018 г.

Образовательная программа подготовки специалистов среднего звена разработана на  
основе федерального государственного образовательного стандарта СПО по  
специальности  
15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по  
отраслям) приказ Министерства образования и науки РФ № 344 от 18.04.2014 года.

Разработчик: должность, ФИО  
направления Забиров М.Н.

Преподаватель, председатель ПЦК Технического

## СОДЕРЖАНИЕ

1.	ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ.	4
2.	ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ	5
3.	ДОКУМЕНТЫ, РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА.	6
4.	МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	10
5.	КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	10
6.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММ	13
7.	ПРИЛОЖЕНИЯ	16
8.	АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ	17

# 1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения образовательной программы.

## 1.1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников

Область профессиональной деятельности выпускников: организация и проведение работ по монтажу, испытанию, эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования; организация работы структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускников являются: промышленное оборудование; материалы, инструменты, технологическая оснастка; технологические процессы ремонта, изготовления, восстановления и сборки узловых механизмов; конструкторская и технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

Техник-механик готовится к следующим видам деятельности:

- Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования;
- Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования;
- Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к настоящему ФГОС СПО);
- Старший техник-механик готовится к следующим видам деятельности;
- Организация работ по монтажу, ремонту и пуско-наладочным работам промышленного оборудования;
- Организация работ по эксплуатации промышленного оборудования;
- Организация производственной деятельности структурного подразделения и руководство им.
- Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (приложение к настоящему ФГОС СПО).

## 1.2. Требования к результатам освоения образовательной программы

В результате освоения ППССЗ обучающиеся должны овладеть следующими основными видами профессиональной деятельности (ВПД), общими (ОК) и профессиональными (ПК) компетенциями.

### Общие компетенции

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития,

	заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Основные виды профессиональности деятельности и профессиональной компетенции

<i>ВПД 1</i>	Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования
ПК 1.1.	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2.	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
ПК 1.3.	Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
ПК 1.4.	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовлении.
ПК 1.5.	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
<i>ВПД 2</i>	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.1.	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2.	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3.	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4.	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
<i>ВПД 3</i>	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
ПК 3.1.	Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
ПК 3.2.	Участвовать в организации работы структурного подразделения.
ПК 3.3.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 3.4.	Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

## 2. Характеристика подготовки по специальности

### 2.1. Нормативные сроки освоения программы

Нормативный срок освоения программы по очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования- 2 года 10 месяцев.
- на базе среднего общего образования - 3года 10 месяцев.

### 2.2. Требования к абитуриенту

Лица, желающие освоить основную профессиональную образовательную программу подготовки техника по специальности **15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования**, должны иметь основное общее или среднее (полное) общее образование, документ государственного образца об образовании.

## 3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса.

### 3.1. Учебный план с графиком учебного процесса (приложение)

### 3.2. Перечень рабочих программ УД (ПМ), учебной и производственной (преддипломной) практик

Индекс УД (ПМ), практики	Наименование циклов и программ
ОБД.01	Русский язык и литература
ОБД.02	Иностранный язык (английский язык)
ОБД.03	История
ОБД.04	Обществознание (включая экономику и право)
ОБД.05	Химия
ОБД.06	Биология
ОБД.07	География
ОБД.08	Экология
ОБД.09	Физическая культура
ОБД.10	ОБЖ
ОПД.11	Математика
ОПД.12	Информатика
ОПД.13	Физика
ОГСЭ.01.	Основы философии
ОГСЭ.02.	История
ОГСЭ.03.	Иностранный язык (английский язык)
ОГСЭ.04.	Физическая культура
ЕН.01.	Математика
ЕН.02.	Информатика
ОП. 01.	Инженерная графика
ОП.02.	Компьютерная графика
ОП.03.	Техническая механика
ОП.04.	Материаловедение
ОП.05.	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06.	Процессы формообразования и инструменты
ОП.07.	Технологическое оборудование
ОП.08.	Технология отрасли
ОП.09.	Информационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности
ПМ.01	Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования
	МДК.01.01. Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними
	МДК.01.02. Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними
УП 01.01	Организация монтажных работ промышленного оборудования
ПМ.02	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования
	МДК.02.01. Эксплуатация промышленного оборудования
УП.02.01	Эксплуатация промышленного оборудования
ПМ.03	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
	МДК.03.01. Организация работы структурного подразделения
ПП 03.01.	Инструментальные средства разработки программного обеспечения
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих
УП 04.01	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь

Аннотации программ, перечисленные в перечне, размещены в приложении.









### 3.3. Обоснование вариативной части ППССЗ

Объём инвариантной части ППССЗ составляет: максимальная учебная нагрузка -3240 часа, обязательная учебная, нагрузка - 2160 часов. Вариативная часть циклов ППССЗ составляет максимальной учебной нагрузке 1404 часов, обязательной учебной нагрузке 936 часов. Вариативная часть использована для углублённого изучения отдельных дисциплин, а так же тем и разделов профессиональных модулей (междисциплинарных курсов).

### Материально-техническое обеспечение реализации программы

Учебно-лабораторная база по специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования» соответствует Федеральному государственному образовательному стандарту, профессиональным образовательным программам и включает учебные кабинеты:

Гуманитарных и социально-экономических дисциплин;  
математики;  
инженерной графики;  
экономики и менеджмента;  
безопасности жизнедеятельности, экологии и охраны труда;  
процессов формообразования и инструментов;  
технологии обработки материалов;  
технологического оборудования отрасли;  
монтажа, технической эксплуатации и ремонта оборудования;  
подготовки к итоговой государственной аттестации;  
методический.

Лаборатории:  
информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;  
материаловедения; электротехники и электроники;  
технической механики, грузоподъемных и транспортных машин;  
метрологии, стандартизации и сертификации;  
автоматизации производства;  
деталей машин;  
технологии отрасли;  
технологического оборудования отрасли.

Мастерские:  
слесарно-механические;  
слесарно-сборочные;  
сварочные.

Залы:  
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.  
Спортивный зал;  
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.

Залы:  
библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;  
актовый зал.

#### 4. Кадровое обеспечение реализации программы

№ п / п	Наименование дисциплин в соответствии с учебным планом	Фамилия И.О., должность по штатному расписанию	Какое образовательное учреждение профессионального образования окончил, специальность по диплому	Ученая степень и ученое (почетное звание) кат.	Общий стаж	Пед. стаж
1	2	3	4	5	6	7
1.	ОДБ.01 Русский язык	Алеева В.Р.	Ульяновский ордена «Знак Почета» госпединститут им. И.Н.Ульянова  1994	В/к	23	23
2.	ОДБ.02 Иностранный язык (английский язык)	Фролова Л.В.	Ульяновский госпединститут им. И.Н.Ульянова, 1982	1к	29	29
3.	ОДБ.02 Иностранный язык (немецкий язык)	Севастьянова Е.М.	УВПУ №4, 2001г.	1к	11	11
4.	ОДБ.03 История	Ханукаева О.Ю.	Ульяновский сельскохозяйственный институт, 1991  Аспирантура  ФГБОУ ВПО «Ульяновский госпедуниверситет им. И.Н. Ульянова», 2011	К.п.н.	27	17
5.	ОДБ.04 Обществознание (включая экономику и право)					
6.	ОДБ.05 Химия	Топоркова А.П.	Ульяновский госпедуниверситет им. И.Н.Ульянова, химик, биолог	В/к	14	14
7.	ОДБ.06 Биология ОДБ.07 География ОДБ.08 Экология	Топоркова А.П.	Ульяновский госпедуниверситет им. И.Н.Ульянова, химик, биолог	В/к	14	14

8.	ОДБ.09 Физическая культура	Власов А.Г.	ГОУ ВПО Ульяновский госпедуниверситет им. И.Н.Ульянова  2012	В/к	27	7
9.	ОДБ.10 ОБЖ	Карасев В.И.	Энгельское зенитно- ракетное училище Войск ПВО 1971 г. Военная инженерная радиотехническая академия, военный радиоинженер, 1981 г.	1к	31	31
10	ОДБ.11 Математика	Алмакаева Р.К.	Ульяновский ордена «Знак Почета» госпединститут им. И.Н.Ульянова, 1988	В/к	30	30
11	ОДБ.12 Информатика и ИКТ	Гуськова О. А.	Ульяновский политехнический институт, 1992 г.	В/к	20	20
12	ОДБ.13 Физика	Алмакаева Р.К.	Ульяновский ордена «Знак Почета» госпединститут им. И.Н.Ульянова, 1988	В/к	30	30
13	ОГСЭ.01. Основы философии	Ханукаева О.Ю	Ульяновский сельскохозяйствен- ный институт, 1991  Аспирантура  ФГБОУ ВПО «Ульяновский госпедуниверситет им. И.Н. Ульянова», 2011	Кандидит пед. наук	27	17
14	ОГСЭ.02. История					
15	ОГСЭ.04. Физическая культура	Власов А.Г.	Ульяновский государственный пединститут им. И.Н.Ульянова,	1к	27	7

16	ЕН.01. Математика	Иванова З. С.	ГОУ ВПО Ульяновский госпедуниверситет им. И.Н.Ульянова  2004, математик, физик	В/к	9	8
17	ЕН.02. Информатика	Гуськова О. А.	Ульяновский политехнический институт, 1992 г.	В/к	20	20
18	ОП.01 Инженерная графика	Батаева Л.А.	Пензенский сельскохозяйствен- ный институт, инженер-механик	В/к	41	33
19	ОП.01 Инженерная графика	Дибдина Г.А.	Ульяновский политехнический институт, инженер- электрик	В/к	45	38
20	ОП.02 Компьютерная графика	Кочкадаева Н.В.	Ульяновский Государственный технический университет, Инженер-технолог	В/к	9	9
21	ОП.03 Техническая механика	Сазонкина Е.В.	Ульяновский Государственный технический универ- ситет, инженер	1/к	20	9
22	ОП.04 Материаловедение	Савенко Э.Ф.	Донецкий политех- нический институт, инженер-металлург	1/к	20	9
23	ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация	Батаева Л.А.	Пензенский сельскохозяйствен- ный институт, инженер-механик	В/к	42	333
24	ОП.06. Процессы формообразования и инструменты	Сазонкина Е.В.	Ульяновский Государственный технический университет, Инженер	1/к	20	8
25	ОП.07. Технологическое оборудование	Забилов М.Н.	Свердловский инженерно- педагогический институт. 1989г. Технология машиностроения. Инженер-педагог.	В/к	27	27

26	ОП.08. Технология отрасли	Суханова О.В.	Ульяновский политехнический институт.1980г. Электронные вычислительные машины. Инженер-системотехник.	В/к	22	22
27	ОП.09. Информационные технологии в профессиональной деятельности	Суханова О.В.	Ульяновский политехнический институт.1980г. Электронные вычислительные машины. Инженер-системотехник.	В/к	22	22
28	ОП.11. Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Петрова Ю.Н.	УГСХА, экономист	В/к	14	14
29	ОП.14 Безопасность жизнедеятельности	Карасев В.И.	Военная инженерная радиотехническая академия, военный радиоинженер	В/к	29	8
30	ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.	Забирова М.Н.	Свердловский инженерно-педагогический институт.1989г. Технология машиностроения. Инженер-педагог.	В/к	27	27
	МДК.01.01 Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними.	Сазонкина Е.В.	Ульяновский Государственный технический университет, Инженер	1/к	20	9
		Батаева Л.А.	Пензенский сельскохозяйственный институт, инженер-механик	В/к	42	32
	МДК.01.02 Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними.	Суханова О.В.	Ульяновский политехнический институт.1980г. Электронные вычислительные машины. Инженер-системотехник.	В/к	22	22

31	ПМ.02 Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.  МДК.02.01 Эксплуатация промышленного оборудования	Забирова М.Н.	Свердловский инженерно-педагогический институт.1989г. Технология машиностроения. Инженер-педагог.	В/к	27	27
		Шестернинова Е.А.	Ульяновский политех. институт, инженер-электрик	В/к	33	33
		Сазонкина Е.В.	Ульяновский Государственный технический университет, инженер	1/к	6	6
		Земскова О.В.	УГСХА, инженер-технолог	1/к	12	12
32	ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.  МДК. 03.01 Организация работы структурного подразделения	Фирсова Н.Н.	Азербайджанский Государственный университет, 1993 Ульяновский педагогический университет, 2011, психолог	В/к	31	31
		Цуркан Н.Н.	Ульяновский Государственный технический университет	В/к	14	14
		Сазонкина Е.В.	Ульяновский Государственный технический университет, инженер	1/к	6	6
		Земскова О.В.	УГСХА, инженер-технолог	1/к	12	12

## 5. Контроль и оценка результатов освоения программы

### 5.1. Контроль и оценка освоения основных видов профессиональной деятельности, профессиональных и общих компетенций (фонд оценочных средств)

В соответствии с ФГОС СПО специальности 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования» оценка качества освоения обучающимися основных образовательных программ включает: текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Формами текущего контроля персональных достижений студентов и оценки качества их подготовки по учебным дисциплинам являются контрольные задания, курсовые работы (проекты), рефераты, тесты; промежуточная аттестация включает экзамены, зачеты, дифференцированные зачеты, по междисциплинарным курсам - экзамены, по профессиональным модулям - экзамены.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, а для государственной (итоговой) аттестации - разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Оценка качества освоения основных образовательных программ включает текущую, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего и промежуточного контроля знаний по каждой дисциплине разрабатываются преподавателями техникума и доводятся до сведения обучающихся в течение первого месяца обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ООП (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, включающие типовые задания, контрольные работы, тесты и методы контроля, позволяющие оценить знания, умения и уровень приобретенных компетенций. Фонды оценочных средств разрабатываются и утверждаются техникумом.

Техникумом созданы условия для максимального приближения программ текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся к условиям их будущей профессиональной деятельности - для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины, в качестве внешних экспертов активно привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

## *5.2. Требования к выпускным квалификационным работам*

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определены в методических указаниях по выпускной квалификационной работе на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования.

### **Критерии оценки выпускной квалификационной работы**

- качество устного доклада, свободное владение материалом;
- соответствие формы представления ВКР установленным требованиям;
- глубина и точность ответов на вопросы;
- использование информационных технологий;
- уровень владения профессиональными компетенциями.

Выпускные квалификационные работы студентов оцениваются по пятибалльной системе:

Оценка 5 "ОТЛИЧНО" выставляется в том случае, если:

- содержание работы соответствует выбранной специальности и теме работы;
  - работа актуальна, выполнена самостоятельно, имеет творческий характер, отличается определенной новизной;
  - дан обстоятельный анализ степени теоретического исследования проблемы, различных подходов к ее решению;



- показано знание нормативной базы, учтены последние изменения в законодательстве и нормативных документах по данной проблеме;
- проблема раскрыта глубоко и всесторонне, материал изложен логично;
- теоретические положения органично сопряжены с управленческой практикой; даны представляющие интерес практические рекомендации, вытекающие из анализа проблемы;
- в работе широко используются материалы исследования, проведенного автором самостоятельно или в составе группы (в отдельных случаях допускается опора на вторичный анализ имеющихся данных);
- в работе проведен количественный анализ проблемы, который подкрепляет теорию и иллюстрирует реальную ситуацию, приведены таблицы сравнений, графики, диаграммы, формулы, показывающие умение автора формализовать результаты исследования;
- широко представлена библиография по теме работы;
- приложения к работе иллюстрируют достижения автора и подкрепляют его выводы;
- по своему содержанию и форме работа соответствует всем предъявленным требованиям.

Оценка 4 "ХОРОШО":

- тема соответствует специальности;
- содержание работы в целом соответствует дипломному заданию;
- работа актуальна, написана самостоятельно;
- дан анализ степени теоретического исследования проблемы;
- основные положения работы раскрыты на достаточном теоретическом и методологическом уровне;
- теоретические положения сопряжены с управленческой практикой;
- представлены количественные показатели, характеризующие проблемную ситуацию;
- практические рекомендации обоснованы;
- приложения грамотно составлены и прослеживается связь с положениями дипломного проекта;
- составлена библиография по теме работы.

Оценка 3 "УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО":

- работа соответствует специальности;
- имеет место определенное несоответствие содержания работы заявленной теме;
- исследуемая проблема в основном раскрыта, но не отличается новизной, теоретической глубиной и аргументированностью;
- нарушена логика изложения материала, задачи раскрыты не полностью;
- в работе не полностью использованы необходимые для раскрытия темы научная литература, нормативные документы, а также материалы исследований;
- теоретические положения слабо увязаны с управленческой практикой, практические рекомендации носят формальный бездоказательный характер;
- содержание приложений не освещает решения поставленных задач.

Оценка 2 "НЕУДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНО":

- тема работы не соответствует специальности;
- содержание работы не соответствует теме;
- работа содержит существенные теоретико-методологические ошибки и поверхностную аргументацию основных положений

### 5.3. Организация государственной итоговой аттестации выпускников

Итоговая аттестация выпускника среднего профессионального учебного заведения является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Целью итоговой государственной аттестации является установление уровня подготовки выпускников к выполнению профессиональных задач, установленных ФГОС СПО, и соответствия их подготовки компетенциям федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Государственная (итоговая) аттестация выпускника по 15.02.01 «Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования» включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам СПО. Обязательное требование соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

## **6. Приложения**

Приложение 1: Учебный план;

Приложение 2: Учебный график;

Приложение 3: Аннотации учебных дисциплин и профессиональных модулей.

### 3 Аннотации рабочих программ

#### учебной дисциплины и профессионального модуля специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования

##### 1. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины ОГСЭ. 01 «Основы философии»

Рабочая программа учебной дисциплины Основы философии является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в общий гуманитарный и социально-экономический цикл основной профессиональной образовательной программы.

##### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате изучения обязательной части цикла обучающийся должен:

##### **уметь:**

- ориентироваться в наиболее общих философских проблемах бытия, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основе формирования культуры гражданина и будущего специалиста;

##### **знать:**

- основные категории и понятия философии;
- роль философии в жизни человека и общества;
- основы философского учения о бытии;
- сущность процесса познания;
- основы научной, философской и религиозной картин мира;
- об условиях формирования личности, свободе и ответственности за сохранение жизни, культуры, окружающей среды;
- о социальных и этических проблемах, связанных с развитием и использованием достижений науки, техники и технологий.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 52 часа,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 48 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 4 часа.

Итоговый контроль знаний – зачет

##### 2. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины ОГСЭ.02 История

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в общий гуманитарный и социально-экономический цикл основной профессиональной образовательной программы.

##### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

##### **уметь:**

- ориентироваться в современной экономической, политической и культурной ситуации в России и мире;

- выявлять взаимосвязь отечественных, региональных, мировых социально-экономических, политических и культурных проблем;

**знать:**

- основные направления развития ключевых регионов мира на рубеже веков (XX и XXI в.);
- сущность и причины локальных, региональных, межгосударственных конфликтов в конце XX – начале XXI в.;
- основные процессы (интеграционные, поликультурные, миграционные и иные) политического и экономического развития ведущих государств и регионов мира;
- назначение ООН, НАТО, ЕС и других организаций и основные направления их деятельности;
- о роли науки, культуры и религии в сохранении и укреплении национальных и государственных традиций;
- содержание и назначение важнейших правовых и законодательных актов мирового и регионального значения

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 52 часа,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 48 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 4 часа.

Итоговый контроль знаний – дифференцированный зачет

### **3. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОГСЭ.03 Иностранный язык**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в общий гуманитарный и социально-экономический цикл основной профессиональной образовательной программы.

#### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

**Уметь:**

- общаться (устно и письменно) на иностранном языке на профессиональные и повседневные темы;
- переводить (со словарем) иностранные тексты профессиональной направленности;
- самостоятельно совершенствовать устную и письменную речь, пополнять словарный запас;

**Знать :**

лексический (1200 - 1400 лексических единиц) и грамматический минимум, необходимый для чтения и перевода (со словарем) иностранных текстов профессиональной направленности

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 212 часов,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 172 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 40 часов.

Итоговый контроль знаний - дифференцированный зачет

#### **4. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОГСЭ.04 Физическая культура**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в общий гуманитарный и социально-экономический цикл основной профессиональной образовательной программы.

##### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

##### **Уметь:**

использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей

##### **Знать :**

о роли физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 344 часов,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 172 ч.;

- самостоятельная работа обучающегося 172 часов.

Итоговый контроль знаний - зачет

#### **5. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ЕН.01. Математика**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в математический и общий естественнонаучный цикл основной профессиональной образовательной программы.

##### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

##### **уметь:**

- анализировать сложные функции и строить их графики;

- выполнять действия над комплексными числами;

- вычислять значения геометрических величин;

- производить операции над матрицами и определителями;

- решать задачи на вычисление вероятности с использованием элементов комбинаторики;

- решать прикладные задачи с использованием элементов дифференциального и интегрального исчисления;

- решать системы линейных уравнений различными методами;

##### **знать:**

- основные математические методы решения прикладных задач;

- основные понятия и методы математического анализа, линейной алгебры, теорию комплексных чисел, теории вероятностей и математической статистики;

- основы интегрального и дифференциального исчисления;

- роль и место математики в современном мире при освоении профессиональных дисциплин и в сфере профессиональной деятельности

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 225 часов,
- в том числе :
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 150ч.;
  - самостоятельная работа обучающегося 75 часов.
- Итоговый контроль знаний – дифференцированный зачет, экзамен.

## **6. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ЕН.02. Информатика**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в математический и общий естественнонаучный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### ***Требования к результатам освоения дисциплины***

*В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:*

- выполнять расчеты с использованием прикладных компьютерных программ;
- использовать сеть Интернет и ее возможности для организации оперативного обмена информацией;
- использовать технологии сбора, размещения, хранения, накопления, преобразования и передачи данных в профессионально ориентированных информационных системах;
- обрабатывать и анализировать информацию с применением программных средств и вычислительной техники;
- получать информацию в локальных и глобальных компьютерных сетях;
- применять графические редакторы для создания и редактирования изображений;
- применять компьютерные программы для поиска информации, составления и оформления документов и презентаций;

*знать:*

- базовые системные программные продукты и пакеты прикладных программ;
- основные положения и принципы построения системы обработки и передачи информации;
- устройство компьютерных сетей и сетевых технологий обработки и передачи информации;
- методы и приемы обеспечения информационной безопасности;
- методы и средства сбора, обработки, хранения, передачи и накопления информации;
- общий состав и структуру персональных электронно-вычислительных машин (ЭВМ) и вычислительных систем; основные принципы, методы и свойства информационных и телекоммуникационных технологий, их эффективность

*Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:*

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 234 часов,
- в том числе :
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 156 ч.;
  - самостоятельная работа обучающегося 78 часов.

Итоговый контроль знаний - дифференцированный зачет

## **7. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.01. Инженерная графика**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

#### **Уметь:**

- выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;
- выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;
- выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;
- читать чертежи и схемы;
- оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с действующей нормативно-технической документацией;

#### **Знать :**

- законы, методы и приемы проекционного черчения;
- правила выполнения и чтения конструкторской и технологической документации;
- правила оформления чертежей, геометрические построения и правила вычерчивания технических деталей;
- способы графического представления технологического оборудования и выполнения технологических схем;
- требования стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД) и Единой системы технической документации (ЕСТД) к оформлению и составлению чертежей и схем.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 210 часов,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 140 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 70 часов.

Итоговый контроль знаний - дифференцированный зачет

## **8. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.02. Компьютерная графика**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

#### **Уметь:**

- создавать, редактировать и оформлять чертежи на персональном компьютере с использованием прикладных программ.

#### **Знать :**

- правила работы на персональном компьютере при создании чертежей с учетом прикладных программ.

Рекомендуемое количество часов на - освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 72 часов,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 48 ч.;

- самостоятельная работа обучающегося 24 часов.

Итоговый контроль знаний - зачет

## **9. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.03. Техническая механика**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

#### **Уметь:**

- производить расчеты механических передач и простейших сборочных единиц;
- читать кинематические схемы; определять напряжения в конструктивных элементах;

#### **Знать :**

- основы технической механики; виды механизмов, их кинематические и динамические характеристики;
- методику расчета элементов конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;
- основы расчетов механических передач и простейших сборочных единиц общего назначения

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 184 часа,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 120ч.;

- самостоятельная работа обучающегося 64 часов.

Итоговый контроль знаний - экзамен

## **10. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.04. Материаловедение**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

#### **Уметь:**

- распознавать и классифицировать конструкционные и сырьевые материалы по внешнему виду, происхождению, свойствам;
- определять виды конструкционных материалов;
- выбирать материалы для конструкций по их назначению и условиям эксплуатации;



- проводить исследования и испытания материалов;
- рассчитывать и назначать оптимальные режимы резанья;

**Знать :**

- закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, основы их термообработки, способы защиты металлов от коррозии;
- классификацию и способы получения композиционных материалов;
- принципы выбора конструкционных материалов для применения в производстве;
- строение и свойства металлов, методы их исследования;
- классификацию материалов, металлов и сплавов, их области применения; методику расчета и назначения режимов резания для различных видов работ

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 144 часа,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 96 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 48 часов.

Итоговый контроль знаний - экзамен

## **11. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.05. Метрология, стандартизация и сертификация**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 1502.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

**Уметь:**

- оформлять технологическую и техническую документацию в соответствии с действующей нормативной базой на основе использования основных положений метрологии, стандартизации и сертификации в производственной деятельности;
- применять документацию систем качества; применять требования нормативных документов к основным видам продукции (услуг) и процессов;

**Знать :**

- документацию систем качества;
- единство терминологии, единиц измерения с действующими стандартами и международной системой единиц СИ в учебных дисциплинах;
- основные положения систем (комплексов) общетехнических и организационно-методических стандартов;
- основные понятия и определения метрологии, стандартизации и сертификации;
- основы повышения качества продукции

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 90 часов,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 60 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 30 часов.

Итоговый контроль знаний – экзамен.

## **12. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.06. Процессы формообразования и инструменты**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

#### **Уметь:**

- выбирать режущий инструмент и назначать режимы резания в зависимости от условий обработки;
- рассчитывать режимы резания при различных видах обработки;

#### **Знать :**

- классификацию и область применения режущего инструмента;
- методику и последовательность расчетов режимов резания

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 120 час,

в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 80 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 40 часов.

Итоговый контроль знаний - дифференцированный зачет

## **13. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.07. Технологическое оборудование**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

#### **Уметь:**

- читать кинематические схемы;
- определять параметры работы оборудования и его технические возможности;

#### **Знать :**

- назначение, область применения, устройство, принципы работы оборудования;
- технические характеристики и технологические возможности промышленного оборудования;
- нормы допустимых нагрузок оборудования в процессе эксплуатации

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 374 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 252 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 122 часов.

Итоговый контроль знаний - зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

#### **14. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.08. Технология отрасли**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

##### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

##### **Уметь:**

- проектировать операции технологического процесса производства продукции отрасли;
- проектировать участки механических цехов;
- нормировать операции технологического процесса;

##### **Знать :**

- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов;
- технологические процессы производства типовых деталей и узлов машин

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 150 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 100 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 50 часов.

Итоговый контроль знаний - экзамен

#### **15. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.09. Информационные технологии в профессиональной деятельности**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

##### **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

##### **Уметь:**

- оформлять конструкторскую и технологическую документацию с использованием специальных компьютерных программ;

##### **Знать :**

- базовые, системные, программные продукты и пакеты прикладных программ

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 96 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 64 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 32 часов.

Итоговый контроль знаний - дифференцированный зачет.

**16. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины**  
**ОП.10. Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной**  
**деятельности**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

**Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

**Уметь:**

- оформлять первичные документы по учету рабочего времени, выработки, заработной платы, простоев;
- рассчитывать основные технико- экономические показатели деятельности подразделения (организации);
- разрабатывать бизнес-план;
- защищать свои права в соответствии с гражданским, гражданско-процессуальным и трудовым законодательством;
- анализировать и оценивать результаты и последствия деятельности (бездействия) с правовой точки зрения;

**Знать:**

- действующие законодательные и нормативные акты, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;
- материально-технические, трудовые и финансовые ресурсы отрасли и организации, показатели их эффективного использования;
- методики расчета основных технико- экономических показателей деятельности организации; методику разработки бизнес-плана;
- механизмы ценообразования на продукцию (услуги), формы оплаты труда в современных условиях;
- основы маркетинговой деятельности, менеджмента и принципы делового общения;
- основы организации работы коллектива исполнителей; основы планирования, финансирования и кредитования организации;
- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- производственную и организационную структуру организации; основные положения Конституции Российской Федерации, действующие законодательные и иные нормативно-правовые акты, регулирующие правоотношения в процессе профессиональной (трудовой) деятельности; - - классификацию, основные виды и правила составления нормативных документов;
- права и обязанности работников в сфере профессиональной деятельности

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 132 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 88 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 44 часов.

Итоговый контроль знаний - дифференцированный зачет.

## **17. Аннотация рабочей программы учебной дисциплины** **ОП.11. Безопасность жизнедеятельности**

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности СПО 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования(по отраслям).

В структуре основной профессиональной образовательной программы дисциплина входит в профессиональный цикл основной профессиональной образовательной программы.

Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

### **Уметь:**

- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
- предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;
- применять первичные средства пожаротушения;
- ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности; - применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью;
- владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
- оказывать первую помощь пострадавшим;

### **Знать:**

- принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;
- основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;
- основы военной службы и обороны государства;
- задачи и основные мероприятия гражданской обороны;
- способы защиты населения от оружия массового поражения;
- меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
- организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке; основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;
- область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
- порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим

Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 102 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 68 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 34 часов.

Итоговый контроль знаний - дифференцированный зачет.

## **18. Аннотация рабочей программы профессионального модуля** **ПМ.01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного** **оборудования**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденной приказом № 344 Министерством образования и науки РФ от 18.04.2014 г.

### **Требования к результатам освоения профессионального модуля**

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

**иметь практический опыт:** руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования; проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов; участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа; выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления; составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования;

#### **уметь:**

- выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;
- выбирать технологическое оборудование; составлять схемы монтажных работ;
- организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа; организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- определять виды и способы получения заготовок;
- выбирать способы упрочнения поверхностей;
- рассчитывать величину припусков;
- выбирать технологическую оснастку;
- рассчитывать режимы резания;
- назначать технологические базы;
- производить силовой расчет приспособлений;
- производить расчет размерных цепей;
- пользоваться измерительным инструментом;
- определять методы восстановления деталей;
- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой;

#### **знать:**

- условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;
- классификацию технологического оборудования;
- устройство и назначение технологического оборудования;
- сложность ремонта оборудования;
- последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;
- методы сборки машин;
- виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения; допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
- последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
- классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов; основные параметры грузоподъемных машин;
- правила эксплуатации грузоподъемных устройств;

- методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования; виды заготовок и способы их получения;
- способы упрочнения поверхностей;
- виды механической обработки деталей;
- классификацию и назначение технологической оснастки;
- классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;
- методы и виды испытаний промышленного оборудования;
- методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
- методы восстановления деталей;
- прикладные компьютерные программы;
- виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
- средства коллективной и индивидуальной защиты

#### **МДК. 01.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей**

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 348 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 232 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 116 часов.

Итоговый контроль – комплексный экзамен по междисциплинарному курсу.

#### **МДК. 01.02. Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации**

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 675 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 450 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 225 часов.

Итоговый контроль – комплексный экзамен по междисциплинарному курсу.

Итоговый контроль ПМ.01 Экзамен квалификационный

#### **19. Аннотация рабочей программы профессионального модуля**

#### **ПМ.02. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденной приказом № 344 Министерством образования и науки РФ от 18.04.2014 г.

#### **Требования к результатам освоения профессионального модуля**

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен :

**иметь практический опыт:** выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования; методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов; участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования; составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования;

**уметь:**

- учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;
- пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;
- выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования; выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;
- пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;
- выполнять регулировку смазочных механизмов;
- контролировать процесс эксплуатации оборудования;

- выбирать и пользоваться контрольно- измерительным инструментом;

**знать:**

- правила безопасной эксплуатации оборудования;
- технологические возможности оборудования;
- допустимые режимы работы механизмов промышленного оборудования;
- основы теории надежности и износа машин и аппаратов;
- классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения;
- методы регулировки и наладки технологического оборудования;
- классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;
- виды и способы смазки промышленного оборудования;
- оснастку и инструмент при смазке оборудования;
- виды контрольно-измерительных инструментов и приборов

**МДК. 02.01. Реализация технологических процессов изготовления деталей**

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 516 час,

в том числе :

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 344 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 172 часов.

Итоговый контроль – экзамен по междисциплинарному курсу.

Итоговый контроль ПМ.02 Экзамен квалификационный

**20. Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.03.Участие в организации производственной деятельности**  
**структурного подразделения**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденной приказом № 344 Министерством образования и науки РФ от 18.04.2014 г.

**Требования к результатам освоения профессионального модуля**

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен :

**иметь практический опыт:** участия в планировании работы структурного подразделения; организации работы структурного подразделения; руководства работой структурного подразделения; анализа процесса и результатов работы подразделения; оценки экономической эффективности производственной деятельности

**уметь:**

- организовывать рабочие места;
- мотивировать работников на решение производственных задач;
- управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;
- рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования;

**знать:**

- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;
- принципы делового общения в коллективе;
- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов

**МДК. 03.01 Организация работы структурного подразделения**

Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося 312 час,

в том числе:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 208 ч.;
- самостоятельная работа обучающегося 104 часов.

Итоговый контроль – экзамен по междисциплинарному курсу.

Итоговый контроль ПМ.03 Экзамен квалификационный



**21. Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,**  
**должностям служащих**  
**19149 Токарь**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденной приказом № 344 Министерством образования и науки РФ от 18.04.2014 г.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

**иметь:** теоретические знания по выполнению общеслесарных и механических работ.

**иметь практический опыт:**

- работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
- контроля качества выполненных работ;

**уметь:**

- выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей, ОМД и доводочные операции;
- обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
- нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;
- управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;
- оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;
- убирать стружку;
- выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;
- затачивать режущие инструменты;
- осуществлять размерный контроль.

**знать:**

- требования ТБ, пожаробезопасности, нормы промсанитарии, требования к организации рабочего места;
- классификацию и маркировку сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов, инструментальные материалы, их выбор;
- определения: шероховатость, точность их обозначения. Знать, как пользоваться штангенциркулем, микрометрическим инструментом, калибрами, шаблонами, индикаторами;
- группы и типы станков, их обозначения, основные приспособления для установки, фиксации деталей на станке, определения производственного и техпроцессов, операции, установки, перехода и движения в станках.
- принципы нанесения разметки, определения базовой поверхности, применяемые инструменты; знать сущность процессов, используемый инструмент, и углы его заточки, приемы выполнения работ;
- основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки;
- способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;
- способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и

мерительные инструменты, технологическую оснастку;

- виды и типы резьбы для соединения деталей и для передачи движения, одно и многозаходные резьбы, способы нарезания, используемый режущий и мерительный инструмент;

- систему допусков и посадок;

- качества и параметры шероховатости;

- назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля: 108  
**(базовая подготовка)**

Рабочая программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования, утвержденной приказом № 344 Министерством образования и науки РФ от 18.04.2014 г.

Код по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) - **19149**

Наименование профессий рабочих, должностей служащих - **Токарь**

Примерная программа профессионального модуля разработана на основе ФГОС СПО. Включает в себя: паспорт примерной программы (область применения примерной программы, цели и задачи профессионального модуля (ПМ) – требования к результатам освоения ПМ); структуру и примерное содержание ПМ (тематический план, содержание обучения по ПМ); условия реализации ПМ (требования к минимальному материально-техническому обеспечению, информационное обеспечение обучения, перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, основной и дополнительной литературы, общие требования к организации образовательного процесса, кадровое обеспечение образовательного процесса, требования к квалификации педагогических кадров); контроль и оценку результатов освоения профессионального модуля.

В результате освоения ППССЗ обучающийся должен овладеть следующими общими компетенциями

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результат выполнения заданий.
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Быть готовым к смене технологий в профессиональной деятельности

В результате освоения ППССЗ обучающийся должен овладеть следующими профессиональными компетенциями:

<i>ВПД 1</i>	Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования
--------------	---

ПК 1.1.	Руководить работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2.	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
ПК 1.3.	Участвовать в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
ПК 1.4.	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
ПК 1.5.	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
<i>ВПД 2</i>	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.1.	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2.	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4.	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
<i>ВПД 3</i>	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
ПК 3.1.	Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
ПК 3.2.	Участвовать в организации работы структурного подразделения.
ПК 3.3.	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 3.4.	Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.

### **Требования к результатам освоения профессионального модуля**

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен

#### **уметь:**

- выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей, ОМД и доводочные операции;
- обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
- нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;
- управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;
- оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;
- убирать стружку;
- выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;
- затачивать режущие инструменты;
- осуществлять размерный контроль.

#### **знать:**

- требования ТБ, пожаробезопасности, нормы промсанитарии, требования к организации рабочего места;
- классификацию и маркировку сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов, инструментальные материалы, их выбор;
- определения: шероховатость, точность их обозначения. Знать, как пользоваться

штангенциркулем, микрометрическим инструментом, калибрами, шаблонами, индикаторами;

- группы и типы станков, их обозначения, основные приспособления для установки, фиксации деталей на станке, определения производственного и техпроцессов, операции, установки, перехода и движения в станках.

- принципы нанесения разметки, определения базовой поверхности, применяемые инструменты; знать сущность процессов, используемый инструмент, и углы его заточки, приемы выполнения работ;

- основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки;

- способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;

- способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;

- виды и типы резьбы для соединения деталей и для передачи движения, одно и многозаходные резьбы, способы нарезания, используемый режущий и мерительный инструмент;

- систему допусков и посадок;

- качества и параметры шероховатости;

- назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей.

Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля: 108 экзамен по профессиональному модулю.

Итоговый контроль по ПМ.03. Квалификационный экзамен