


Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

УТВЕРЖДЕНО
решением Научно-педагогического совета
Протокол № 22/02/09 2016 г.
Председатель А.В. Юдин
(подпись) (фамилия, имя, отчество)



2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ

Направление (специальность) 22.02.06 Сварочное производство

(код направления (специальности), полное наименование)

Факультет (институт, колледж, училище) Автомеханический техникум

Курс 4

Способ и форма проведения практики (в соответствии с ФГОС) концентрированная

Сведения о разработчиках:


ФИО	Аббревиатура кафедры (ПЦК, отделения и др.)	Ученая степень, звание
Петухова Светлана Николаевна преподаватель высшей квалификационной категории	Специальностей технического направления	


Дата введения в учебный процесс УлГУ с 1 сентября 2016

Программа актуализирована на заседании кафедры (ПЦК, отделения): протокол № 100 от 10.06 2017 г.

Программа актуализирована на заседании кафедры (ПЦК, отделения): протокол № 1 от 10.06 2018 г.


Программа актуализирована на заседании кафедры (ПЦК, отделения): протокол № от 20 г.

	СОГЛАСОВАНО
	Председатель ПЦК Специальностей технического направления  /Забиров М.Н./ « <u>10</u> » <u>06</u> 2016 г.

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

СОДЕРЖАНИЕ

1	Цели и задачи практики	3
2	Место практики в структуре ОПОП	4
3	Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики студентов	4
4	Место и сроки проведения практики	5
5	Объем практики в ЗЕ и её продолжительность в неделях либо в академических часах в соответствии с РУП ВПО, ВО, СПО	5
6	Структура и содержание практики	6
7	Научно-исследовательские и научно-производственные технологии, используемые на практике	8
8	Формы промежуточной аттестации по итогам практики	8
9	Учебно-методическое и информационное обеспечение практики	9
10	Материально – техническое обеспечение практики	10
11	Фонд оценочных средств (ФОС)	11
11.1	Требования к результатам прохождения практики	11
11.2	Паспорт фонда оценочных средств по практике	15
11.3	Оценочные средства для промежуточной аттестации	16
11.3.1	Дневник по практике	16
	ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ	18

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Производственная (преддипломная) практика является важной составной частью подготовки высококвалифицированных специалистов, направлена на закрепление теоретических знаний, полученных студентами в процессе обучения, формирование у них умений и навыков практической инженерной деятельности.

Производственная (преддипломная) практика организуется выпускающей кафедрой и проводится на предприятиях, в учреждениях и организациях различных отраслей хозяйства, культуры, здравоохранения, просвещения, торговли и государственного управления. Конкретное место прохождения студентом преддипломной практики устанавливается выпускающей кафедрой в зависимости от направленности подготовки студента, потребности в кадрах предприятий, фирм и различных организаций, уровня подготовки и индивидуальных способностей студента.

В период практики студент осуществляет подбор, систематизацию и анализ информационных материалов для выпускной квалификационной работы, собирает фактический материал о производственной деятельности предприятия, учреждения и организации.


Целью производственной (преддипломной) практики является систематизация, закрепление и расширение теоретических и практических знаний по специальности и применение этих знаний при решении конкретных научных, технических, экономических и производственных задач, приобретение необходимых умений, навыков и опыта практической работы по изучаемой специальности и подготовить студента к выполнению выпускной квалификационной работы.

Производственная (преддипломная) практика является завершающим этапом обучения и проводится для овладения студентами первоначальным профессиональным опытом, проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности.

За время производственной (преддипломной) практики должна быть определена тема выпускной квалификационной работы, обоснована целесообразность ее разработки, намечен план решения поставленной задачи, собраны аналитические материалы.

Задачи практики:

- самостоятельное изучение студентом структуры предприятия, функции каждого подразделения предприятия и их взаимосвязь;

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		


- овладение студентами первоначальным профессиональным опытом, проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- формирование целевых установок обучения студента по специальности 22.02.06 Сварочное производство.

2. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Преддипломная практика относится к циклу производственная практика учебного плана по специальности 22.02.06 «Сварочное производство».

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ СТУДЕНТОВ

<i>Общие компетенции</i>	ОК
Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК 1
Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК 2
Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	ОК 3
Осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК 4
Использовать информационно – коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.	ОК 5
Работать в коллективе и команде, обеспечивать ее сплочение, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК 6
Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных)результат выполнения заданий	ОК 7
Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознано планировать повышение квалификации.	ОК 8
Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК 9
<i>Профессиональные компетенции</i>	ПК
Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	ПК 1.1
Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	ПК 1.2
Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	ПК 1.3

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	ПК 1.4
Выбирать вид и параметры режимов обработки материала с учетом применяемой технологии.	ПК 1.5
Решать типовые технологические задачи в области сварочного производства.	ПК 1.6
Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.	ПК 2.1
Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.	ПК 2.2
Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	ПК 2.3
Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	ПК 2.4
Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно – компьютерных технологий.	ПК 2.5
Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.	ПК 3.1
Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.	ПК 3.3
Разрабатывать мероприятия по предупреждению дефектов сварных конструкций и выбирать оптимальную технологию их устранения.	ПК 4.2
Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.	ПК 4.4

4. МЕСТО И СРОКИ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Основными базами производственной (преддипломной) практики являются:

ООО « Ульяновский механический завод»;

ООО «Ульяновский моторный завод»;

ООО « Авиастар – СП»;


ООО «УАЗ»- Атокомпонент и другие.

Время проведения производственной (преддипломной) практики - 4 недели - 144 часа.

5. ОБЪЕМ ПРАКТИКИ В ЗЕ И ЕЁ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ В НЕДЕЛЯХ ЛИБО В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ В СООТВЕТСТВИИ С РУП ВПО, ВО, СПО

Преддипломная практика проводится в соответствии с графиком учебного процесса – в объеме 144 часа* (4 недели).


* Продолжительность рабочего дня производственной практики устанавливается в соответствии с Документированной процедурой ДП-2-04-12 «Организация и проведение

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		


практики студентов по программам среднего профессионального образования и высшего образования (бакалавриат, специалитет, магистратура)».

6. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов	Трудоемкость (в часах)	Формы текущего контроля
1	Ознакомление с предприятием и особенностями его работы. Беседы со специалистами	Виды работ:	6	
		Организационная структура предприятия, назначение и место каждого подразделения в производственном и управленческом процессе, их взаимосвязь.	2	Общий контроль
		Функции главных специалистов предприятия. Перспективы развития производства, план освоения новой техники.		
		Режим работы предприятия, инструктаж по технике безопасности, пожарной безопасности, производственной санитарии, охране окружающей среды	2	Запись в журнале по ОТиТБ
		Правила внутреннего трудового распорядка предприятия: основные положения, порядок приема и увольнения работников, основные обязанности работодателя, обязанности работников предприятия, рабочее время и его использование, поощрения за успехи в работе, ответственность за нарушение трудовой и производственной дисциплины на предприятия.	2	Запись в журнале по ОТиТБ
2	Выполнение обязанностей дублеров инженерно-технических работников среднего звена в основных подразделениях предприятия	Виды работ:	36	
		Работа дублером мастера участка сварочного производства	18	Общий контроль
		Работа дублером техника-технолога сварочного производства	18	Общий контроль
3	Изучение работы	Виды работ:	36	Общий

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

	отдельных подразделений предприятия. Экскурсии в подразделения предприятия	В планово-экономическом отделе	4	контроль
		В отделе труда и зарплаты	6	Общий контроль
		В центральной заводской лаборатории	6	Общий контроль
		В отделе стандартизации	6	Общий контроль
		В патентном отделе	4	Общий контроль
		В отделе технической информации	4	Общий контроль
		В отделе главного энергетика	6	Общий контроль
4	Сбор и систематизация материала для выполнения дипломного проекта	Виды работ:	48	
		Ознакомиться с технологическим процессом изготовления конструкции	8	Общий контроль
		Ознакомиться с оборудованием сварочного производства	8	Общий контроль
		Выбрать способ изготовления конструкции, оборудование для изготовления конструкции	8	Общий контроль
		Разработать маршрут изготовления конструкции.	8	Общий контроль
		Подобрать основное и оборудование для изготовления конструкции	8	Общий контроль
		Сделать планировку цеха и подобрать место для изготовления конструкции	8	Общий контроль
5	Обобщение материала и оформление отчета по практике. Сдача отчета по практике	Виды работ:	18	
		Обобщить материал, собранный при прохождении тем 1, 2, 3, а также материал для дипломного проектирования	6	Общий контроль
		Составить отчет и получить отзыв руководителя практики от предприятия	6	Общий контроль
		Сдать зачет руководителю практики	6	Проверка дневника и отчета, оценка по практике.

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

7 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И НАУЧНО_ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НА ПРАКТИКЕ

В ходе прохождения учебной практики научно- исследовательская работа не проводится.

8. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ПРАКТИКИ

Отчет по практике составляется индивидуально каждым студентом. Для составления, редактирования и оформления отчета студентам рекомендуется отводить последние 2-3 дня производственной практики.

По ходу прохождения практики студенты заполняют дневник и оформляют отчет в письменной форме

Пояснительная записка отчета оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ 2.105-79 и ГОСТ 7.32-81 на листах формата А4 с рамками и основной надписью по ГОСТ 2.106-68.

В пояснительной записке материал должен быть изложен в логической последовательности, достаточно убедительно и аргументировано, с необходимыми иллюстрациями (схемами, таблицами, графиками) и расчетами. Текст оформлять на одной стороне листа формата А4 (210×297 мм).

Текст отчета на разделы, подразделы и пункты с соответствующей нумерацией.

Нумерация страниц отчета должна быть сплошной: первой страницей является титульный лист, второй - задание на курсовой проект, третьей - содержание и т. д. На титульном листе и задании номер страницы не ставят; следовательно, содержание располагается на третьей странице.

Все рисунки, таблицы и формулы в отчете должны иметь нумерацию, состоящую из номера раздела и порядкового номера. Порядковый номер формулы обозначается арабской цифрой в круглых скобках. После формулы дается расшифровка величин, входящих в формулу, их размерность и наименование.


Иллюстрации (таблицы, схемы, графики) должны иметь наименование и поясняющие данные.

Содержание отчета по практике:

Введение. Перед началом практики руководитель выдаёт студенту задание на практику, содержащее цели и задачи её прохождения. Именно они включаются в введение отчёта. Здесь же следует аргументировать актуальность темы исследования и указать, какие нормативно-правовые документы предприятия вы использовали.

Основная часть. Содержит исследование деятельности предприятия и анализ полученных результатов. В данном разделе студент даёт подробный отчёт о выполнении ежедневных производственных заданий и описывает изученные и отработанные вопросы, предложенные в программе практики.

Выводы. Раздел отчёта, в котором студент высказывает своё мнение о предприятии, об организации и эффективности практики в целом, социальной значимости своей будущей специальности. На основе изученного практического материала во время практики студенту следует выявить как положительные, так и отрицательные стороны деятельности организации базы - практики, а также предложить

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

мероприятия по устранению выявленных недостатков и дальнейшему совершенствованию работы организации.

Аттестация по итогам практики:

Проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета и отзыва руководителя практики от предприятия.

По итогам практики выставляется зачет с оценкой (отлично, хорошо, удовлетворительно).

Время проведения аттестации – последний день практики.


9. УЧЕБНО – МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

Основные источники:

1. Государственный образовательный стандарт по специальности 22.02.06 Сварочное производство (базовый уровень среднего профессионального образования). - Приложение к приказу Министерства образования и науки Российской Федерации от «21» апреля 2014 г. № 360.
2. Юхин Николай Александрович Газосварщик: учебное пособие для образовательных учреждений начального профессионального образования/Юхин Николай Александрович, Стеклов О. И.; под редакцией О. И. Стеклова. - М.:Академия,2014
3. Азаров Н.А. Производство сварных конструкций: учебное пособие / Азаров Н.А.— Т.: Томский политехнический университет, 2014. 141— с. Э
4. Банов Михаил Денисович. Технология и оборудование контактной сварки: учебник для образовательных учреждений по специальности 150415 "Сварочное производство"/Банов Михаил Денисович. - М.:Академия,2014.

Дополнительные источники:

- 1 Гордиенко В.Е. Методы контроля качества сварных конструкций промышленных зданий и строительных машин: учебное пособие / Гордиенко В.Е., Гордиенко Е.Г.— С.: Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет, ЭБС АСВ, 2014. 134— с. Э
- 2 Овчинников Виктор Васильевич. Контроль качества сварных соединений: учебник для образовательных учреждений среднего профессионального образования/Овчинников Виктор Васильевич. -М.:Академия,2014
- 3 Гончаров А.Н. Контроль качества сварных и паяных соединений: учебное пособие / Гончаров А.Н., Карих В.В., Лебедев С.В.— Л.: Липецкий государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2014. 238— с. Э
5. Луценко О.В. Технологические процессы, производства и оборудование: учебное пособие / Луценко О.В.— Б.: Белгородский государственный технологический

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

университет имени В.Г. Шухова, ЭБС АСВ, 2014. 90— с. Э

6. Лупачёв В.Г. Общая технология сварочного производства: учебное пособие / Лупачёв В.Г.— М.: Высшая школа, 2014. 287— с. Э

10. МАТЕРИАЛЬНО – ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИКИ

При прохождении производственной практики студент изучает и применяет производственное оборудование, измерительные и вычислительные комплексы, другое материально-техническое обеспечение для полноценного прохождения практики на конкретном предприятии в соответствии с полученным индивидуальным заданием.

Студенты образовательных учреждений среднего профессионального образования при прохождении производственной практики на предприятиях, в учреждениях, организациях обязаны:

- полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственной (профессиональной) практики;
- подчиняться действующим на предприятиях, в учреждениях, организациях правилам внутреннего трудового распорядка; изучать и строго соблюдать правила и нормы охраны труда, пожарной безопасности и производственной санитарии;
- нести ответственность за выполненную работу и ее результаты.


С момента зачисления студентов в период практики в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на данном предприятии, в учреждении, организации. На студентов, зачисленных на рабочие должности, распространяется трудовое законодательство, и они подлежат государственному социальному страхованию наравне со всеми работниками.

11. ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ (ФОС)


Главной целью проведения контроля производственной (преддипломной) практики, по специальности , 22.02.06 «Сварочное производство», является определение степени готовности студента правильно применять теоретические знания, практические навыки и умения, полученные в процессе учебы в техникуме, и показать уровень соответствия образовательному стандарту, его инженерной, управленческой и экономической зрелости, свидетельствующей о готовности студента к самостоятельному выполнению задач и вопросов управления производством, связанных с повышением качества выпускаемых конструкций, снижением непроизводительных потерь, рациональным использованием сырья и материалов, улучшением экологии окружающей среды, снижением опасности труда.

11.1. Требования к результатам прохождения практики


№ п/п	Индекс компетенции	Содержание компетенции (или ее части)	В результате прохождения практики обучающиеся должны:		
			знать	уметь	владеть

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		


1	ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	о социальных и этических проблемах, связанных с развитием использованием достижений науки, техники	ориентироваться в наиболее общих проблемах, познания, ценностей, свободы и смысла жизни как основе формирования культуры гражданина и будущего специалиста.	информацией о своей будущей профессии, специальности
2	ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	методы и способы организации деятельности, адекватная самооценка результатов деятельности	организовывать собственную деятельность и деятельность малой группы при решении профессиональных задач.	технологическим процессом изготовления конструкций
3	ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	меру ответственности за принятые решения, адекватность оценки возможного риска при решении нестандартных профессиональных задач	проявлять инициативность и ответственность в различных ситуациях, принимать конструктивные решения в проблемных ситуациях	адекватность оценки возможного риска при решении нестандартных профессиональных задач
4	ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	различные информационные источники и правила поиска информации, основные требования информационной безопасности, способы профессионального самопознания и саморазвития	найти необходимую информацию и правильно её интерпретировать, быть способным к личностному и профессиональному самоопределению и развитию	технологическим процессом изготовления конструкций
5	ОК 5	Использовать информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Основные понятия автоматизированной обработки информации, возможности современных технических средств	подготовить и представить доклад, сообщение, результаты научно-исследовательской деятельности, используя современные технические средства и информационные технологии	информационно - коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
6	ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	способы эффективного общения с коллегами и руководством, знать и соблюдать	презентовать себя и свой коллектив, продуктивно взаимодействовать в команде, избегая конфликтных	профессиональной этикой

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

			профессиональную этику	ситуаций	
7	ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных) результат выполнения заданий	условия, средства, материалы и ресурсы, необходимые для текущей работы команды	организовывать и координировать все работы в команде, планировать свою деятельность и деятельность команды и осуществлять контроль за исполнением заданий, осуществлять ситуационный анализ, добиваться общекомандного результата.	технологическим процессом изготовления конструкций, информацией о материалах и ресурсах, необходимых для текущей работы команды
8	ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	задачи профессионального и личностного развития	самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации	задачами профессионального и личностного развития
9	ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	нормативно-правовые документы, международные стандарты в своей профессиональной деятельности	реализовать свои трудовые права и обязанности, использовать инновации в области профессиональной деятельности.	нормативно-правовыми документами, международными стандартами в своей профессиональной деятельности
10	ПК 1.1	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	основы технологической сварки и наплавки различных видов сталей, чугунов и цветных металлов	составлять схему организационной структуры предприятия; производить контроль за выполнением и соблюдением технологического процесса	Выбором оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
11	ПК 1.2	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.	организационную структуру предприятия	выбирать сварочные материалы и составлять технические требования к ним	технической подготовкой производства сварных конструкций
12	ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.	типы и принципы действия применяемых электросварочных устройств	рассчитывать и подбирать режимы сварки	выбором оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
13	ПК 1.4	. Хранить и использовать	элементы	производить контроль	практическим

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		


		сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.	технологической операции	за выполнением и соблюдением технологического процесса	опытом, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
14	ПК 1.5	Выбирать вид и параметры режимов обработки материала с учетом применяемой технологии.	основы технологической сварки и наплавки различных видов сталей, чугунов и цветных металлов	Рассчитывать и подбирать режимы сварки	практическим опытом, выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
15	ПК 1.6	Решать типовые технологические задачи в области сварочного производства.	типы и принципы действия применяемых электросварочных устройств;	производить контроль за выполнением и соблюдением технологического процесса	практическим опытом, применения методов и приемов организации труда
16	ПК 2.1	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.	основы проектирования технологических процессов и технологической оснастки для сварки, пайки и обработки металлов.	пользоваться нормативной и справочной литературой для производства сварных изделий с заданными свойствами.	практическим опытом, проектирования технологических процессов производства сварных конструкций с заданными свойствами.
17	ПК 2.2	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.	методику прочностных расчетов сварных конструкций общего назначения; Классификацию сварных конструкций; Типы и виды сварных соединений и сварных швов.	производить расчеты сварных соединений на различные виды нагрузки	выполнением расчетов и конструирования сварных соединений и конструкций.
18	ПК 2.3	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	методы обеспечения экономичности и безопасности процессов сварки и обработки материалов.	производить техника – экономическое сравнение вариантов технологического процесса.	осуществления технико-экономическое обоснования выбранного технологического процесса.
19	ПК 2.4	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	состав Единой системы технологической документации, методику расчета и проектирование единичных и	составлять конструктивные схемы металлических конструкций различного назначения.	оформлением конструкторской, технологической и технической документации.

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

			унифицированных технологических процессов.		
20	ПК 2.5	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно – компьютерных технологий.	правила разработки и оформления технического задания на проектирование технологической оснастки.	проектировать различные виды сварных швов.	разработкой и оформлением графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно – компьютерных технологий.
21	ПК 3.1	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.	виды сварных соединений и швов	производить контроль за выполнением и соблюдением технологического процесса; - читать чертежи	практическим опытом, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства
22	ПК 3.3	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции	типы производств	производить контроль за выполнением и соблюдением технологического процесса	технической подготовкой производства сварных конструкций
23	ПК 4.2	Разрабатывать мероприятия по предупреждению дефектов сварных конструкций и выбирать оптимальную технологию их устранения.	виды сварных соединений и швов	производить контроль за выполнением и соблюдением технологического процесса; читать чертежи	технической подготовкой производства сварных конструкций
24	ПК 4.4	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.	перспективные виды сварки	составлять схему организационной структуры предприятия	практическим опытом, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства

11.2. Паспорт фонда оценочных средств по практике

№ п/п	Контролируемые разделы (этапы)	Индекс контролируемой компетенции (или ее части)	Оценочные средства		Технология оценки (способ контроля)
			наименование	№ заданий	
1	Ознакомление с предприятием и особенностями его работы. Беседы со специалистами	ОК 1, ОК 2, ОК 6, ОК 9, ПК 2.3	критерии и шкалы оценки	1.1,1.2	согласно критериям и шкалы оценки
2	Выполнение обязанностей дублеров инженерно-	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК	критерии и шкалы оценки	1.3,1.4,2,3	согласно критериям и шкалы

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

	технических работников среднего звена в основных подразделениях предприятия	1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4			оценки
3	Изучение работы отдельных подразделений предприятия. Экскурсии в подразделения предприятия	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	критерии и шкалы оценки	1,5,2,3	согласно критериям и шкалы оценки
4	Сбор и систематизация материала для выполнения выпускной квалификационной работы	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	критерии и шкалы оценки	1,2,3	согласно критериям и шкалы оценки
5	Обобщение материала и оформление отчета по практике. Сдача отчета по практике	ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	критерии и шкалы оценки	1,2,3	согласно критериям и шкалы оценки

11.3.Оценочные средства для промежуточной аттестации


11.3.1 Дневник по практике

Перечень заданий формируется отдельно для каждой компетенции

Индекс компетенции	№ задания	Формулировка индивидуального задания
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	1.1,2,3	Технология контроля изготавливаемой конструкции (на примере одной из конструкций, выпускаемых данным производством).
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	1.2,2,3	Технологический процесс изготовления конструкции (на примере одной из конструкций, выпускаемых данным производством).
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2., ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	1.3,2,3	Должностные обязанности механика, технолога, мастера
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	1.4,2,3	Должностные оклады: ИТР, основных рабочих и их премии
ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 6, ОК 7, ОК 8, ОК 9, ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5, ПК 1.6, ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4, ПК 2.5, ПК 3.1, ПК 3.3, ПК 4.2, ПК 4.4	1.5,2,3	Цеховые расходы сварочного цеха

Критерии и шкалы оценки:

- критерии оценивания – правильное и полное раскрытие вопросов, выполнение индивидуального задания;

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

- показатель оценивания – глубина отработанных вопросов и качество выполнения задания, оформление отчета по практике;


- шкала оценивания (оценка) – выделено 4 уровня оценивания компетенций:

высокий (отлично) - все вопросы раскрыты правильно и полно, задание выполнено полностью оформление соответствует требованиям внутренних руководящих документов;

достаточный (хорошо) – вопросы раскрыты недостаточно полно, задание выполнено не полностью, оформление соответствует требованиям внутренних руководящих документов;

пороговый (удовлетворительно) – вопросы не раскрыты, задание выполнено не полностью, оформление соответствует требованиям внутренних руководящих документов;

критический (неудовлетворительно) – вопросы не раскрыты, задание не выполнено, оформление не соответствует требованиям внутренних руководящих документов.

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф - Рабочая программа практики		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ редакции документа	Описание изменений	Автор	Дата вступления в действие

Подпись разработчика _____ /Петухова С. Н./
(Ф. И. О.)