


Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины		

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### ПРОЕКТИРОВАНИЕ СРЕДСТВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОСНАЩЕНИЯ

по направлению 24.03.04 - Авиастроение (бакалавриат)

#### 1. Цели и задачи освоения дисциплины

##### *Цели освоения дисциплины:*

Целью освоения дисциплины является формирование у студентов знаний и умений, необходимых для проектирования и эффективного использования в производстве прогрессивной технологической оснастки (ТО), обеспечивающей необходимую производительность и минимальную стоимость изготовления изделий и отвечающей требованиям развития машиностроительных производств.

##### *Задачи освоения дисциплины:*

1. Привитие навыков формулирования служебного назначения ТО различного вида.
2. Привитие навыков разработки технического задания на проектирование ТО различного вида.
3. Освоение расчета и проектирования ТО для механической обработки заготовок, сборки и контроля изделий и деталей с использованием Интернет-ресурсов, нормативных документов и компьютерной техники.
4. Изучение роли и значения ТО и тенденциях ее развития в машиностроительном производстве, видах технологической оснастки и области ее рационального применения, методах расчёта и проектирования технологической оснастки для различных типов машиностроительных производств.

#### 2. Место дисциплины в структуре ООП ВО (ВПО)


Курс входит в базовую часть профессионального цикла (БЗ) Основной образовательной программы бакалавриата по направлению подготовки 24.03.04 Авиастроение.

#### 3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины должно сформировать привитие навыков расчета и проектирования технологической оснастки с использованием Интернет-ресурсов, нормативных документов и компьютерной техники, формулирования служебного назначения технологической оснастки различного вида, разработки технического задания на ее проектирование, составления расчетных схем, расчета и проектирования технологической оснастки для механической обработки заготовок, сборки и контроля изделий и деталей, знание о роли и значении технологической оснастки и тенденциях ее развития в авиастроительном производстве, видах технологической оснастки и области ее рационального применения, методах расчёта и проектирования технологической оснастки для различных типов авиастроительных производств.

*Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:*

– иметь навыки математического моделирования процессов и объектов на базе стандартных пакетов исследований (ЭИ-1);

Министерство образования и науки РФ Ульяновский государственный университет	Форма	
Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины		

– готовность к проведению экспериментов по заданной методике и анализу их результатов (ЭИ-2).

***В результате освоения дисциплины студент должен:***

*Знать:*

1. Роль и значение ТО и тенденции ее развития в машиностроительном производстве.
2. Виды ТО и области рационального применения.
3. Методы расчёта и проектирования ТО для различных типов машиностроительных производств.

*Уметь:*

1. Формулировать служебное назначение ТО различного вида.
2. Разрабатывать технические задания на ее проектирование.
3. Составлять расчетные схемы, рассчитывать и проектировать ТО для механической обработки заготовок, сборки и контроля изделий и деталей.

*Владеть:*

Навыками расчета и проектирования ТО с использованием Интернет-ресурсов, нормативных документов и компьютерной техники.

#### **4. Общая трудоемкость дисциплины**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы (108 часов).

#### **5. Образовательные технологии**

В ходе освоения дисциплины при проведении аудиторных занятий используются лекционные, практические и лабораторные занятия.

При организации самостоятельной работы студентов составлены вопросы для самоподготовки, в том числе и для проведения зачета, разработан график консультаций по самостоятельной работе студентов.

#### **6. Контроль успеваемости**

Программой дисциплины предусмотрен текущий контроль в виде тестирования с помощью технических автоматизированных средств и индивидуальные консультации.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.