

|                                                                                |       |                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Министерство образования и науки РФ<br>Ульяновский государственный университет | Форма |  |
| Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины                                     |       |                                                                                     |

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

### Технологическая подготовка производства

#### по направлению наземные транспортно-технологические комплексы

### 1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины – формирование у студентов знаний о методах технологической подготовки производства автомобилей и тракторов с широким применением прогрессивных типовых технологических процессов, стандартной технологической оснастки и оборудования, средств механизации – автоматизации производственных процессов, инженерно – технических и управленческих работ.

Задачи освоения дисциплины:

1. Ознакомить студентов с основными понятиями и определениями стандартов ЕСТПП.
2. Обучить студентов современным методам организации и управления процессом технологической подготовки производства.
3. Дать студентам знания, касающихся прогрессивных методов совершенствования действующей на предприятиях системы технологической подготовки производства.
4. Обучить студентов современным методам организационно-технического анализа производства и конструктивно-технологического анализа изделий.
5. Привить студентам знания, касающиеся организации и управления процессом обработки конструкций изделий на технологичность.
6. Научить студентов правилам разработки и применения технологических процессов и средств технологического оснащения с учетом максимальной типизации и стандартизации
7. Обучить студентов основным правилам применения средств механизации и автоматизации инженерно-технических работ.

### 2. Место дисциплины в структуре ООП, ОПОП

Курс входит в вариативную часть цикла (Б1.В.ДВ.6) основной образовательной программы подготовки бакалавра по направлению 23.03.02 – Наземные транспортно-технологические комплексы.

### 3. Перечень планируемых результатов освоения дисциплины

В результате обучения реализуются следующие компетенции:

- способностью в составе коллектива исполнителей участвовать в разработке технологической документации для производства, модернизации, эксплуатации и технического обслуживания наземных транспортно-технологических машин и их технологического оборудования (ПК-8).

В результате изучения дисциплины студенты должны приобрести следующие:

*Знать*

- основные понятия и определения стандартов ЕСТПП.
- современные методы организации и управления процессом технологической подготовки производства.

|                                                                                |       |                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Министерство образования и науки РФ<br>Ульяновский государственный университет | Форма |  |
| Ф – Аннотация рабочей программы дисциплины                                     |       |                                                                                     |

– прогрессивные методы совершенствования действующей на предприятиях системы технологической подготовки производства.

– вопросы, касающиеся организации и управления процессом отработки конструкций изделий на технологичность.

– правила разработки и применения технологических процессов и средств технологического оснащения с учетом максимальной типизации и стандартизации

– основные правила применения средств механизации и автоматизации инженерно-технических работ.

*уметь*

– производить отработку конструкций изделий на технологичность;

– проектировать технологические процессы сборки автомобилей и тракторов и сборочных единиц;

– проектировать технологические процессы изготовления деталей машин;

– выбирать средства технологического оснащения для спроектированных технологических процессов;

– оформлять технологическую документацию технологических процессов изготовления деталей автомобилей и тракторов.

*владеть*

– навыками самостоятельного решения задач в области организации и управления процессом технологической подготовки производства, отработки конструкций изделий на технологичность, проектирования технологических процессов изготовления автомобилей и тракторов, использования нормативных документов, справочной литературы и других информационных источников при разработке технологических процессов, компьютерной техники в режиме пользователя для проектирования технологических процессов и выполнения расчетов.

#### **4. Общая трудоемкость дисциплины**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зачетных единиц (180 часов)

#### **5. Образовательные технологии**

В ходе освоения дисциплины при проведении аудиторных занятий используются следующие образовательные технологии: информационная, проблемно-развивающая.

При организации самостоятельной работы занятий используются следующие образовательные технологии: знаково-контекстная.

#### **6. Контроль успеваемости**

Программой дисциплины предусмотрены следующие виды текущего контроля - экзамен.